

Scanvaegt SC520 Checkweigher

Schnelle und stabile Kontrollwiegungen

**PRÄZISES
KONTROLLWIEGEN
FÜR DEN EINSATZ
IN RAUEN
PRODUKTIONSUM-
GEBUNGEN**



Der Scanvaegt SC520 Checkweigher ist ein sehr robustes System für die interne Kontrollwiegung in nassen Bereichen der Lebensmittelverarbeitung.

Ein robustes Wiegesystem

Mit seinem robusten und zuverlässigen Design auch für den Einsatz in rauen Produktionsumgebungen ist der Scanvaegt SC520 Checkweiger die ideale Wiegelösung für Produkte in nassen Bereichen der Lebensmittelindustrie.

Das automatische Prozesskontrollsystem wiegt und kontrolliert alle Produkte mit höchster Präzision und Geschwindigkeit und kann für die interne E-Wiegung vor dem Verpackungsprozess sowie für die Steuerung der Abfüllprozesse durch Rückführungssignale verwendet werden.

Steuerung der Abfüllprozesse

Der SC520 Checkweiger kann die Zufuhrmengen in einem Abfüllprozess mit Rückführungssignale regeln.

Erkennt das Wiegesystem über- oder untergewichtige Produkte, wird ein Signal rückwärts an die Füllmaschine gesendet, danach wird das Volumen proportional zu den vorgegebenen Gewichtsgrenzen erhöht oder verringert. Dadurch ist es möglich, schnell Korrekturen vorzunehmen und Über- oder Untergewichte zu vermeiden.

Schnell und stabil

Mit einer Wiegeschwindigkeit von 340 Artikel pro Minute sichert der SC520 Checkweiger eine hohe Produktivität.

Das Design der Waage, bestehend aus einem Förderband, welches mit einem Trommelmotor angetrieben wird, gewährleistet ein schnelles, stabiles und genaues Wiegen auch in rauen Produktionsumgebungen.

Optimale Langlebigkeit

Die Prozesskontrollwaage besteht aus hochwertigen Komponenten, die sie extrem stark und langlebig macht. Eine hermetisch abgedichtete Wiegezelle aus Edelstahl kombiniert mit einem Überlastschutz und einem Anti-Schock-System, schützt die Wiegezelle, verhindert Ausfälle und gewährleisten eine maximale Betriebszeit.



Hygienisches Design

Der Scanvaegt SC520 Checkweiger zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit aus. Das Wiegesystem basiert auf einer soliden Parallelogramm-Konstruktion mit Überlastschutz, die die Wiegezelle schützt und zuverlässige Wiegeergebnisse sicherstellt. Das Wiegeband und die Förderbänder werden von starken und strapazierfähigen Trommelmotoren angetrieben, welche dem Einsatz in der Lebensmittelindustrie standhalten. Sein kompaktes Design und seine benutzerfreundliche Höhenverstellung ermöglichen eine einfache Integration des Scanvaegt SC520 Checkweiger in bestehende

Produktionslinien. Der SC520 Process Checkweiger ist mit freilaufendem Wiegeband, variabler Bandgeschwindigkeit und einer optionalen Förderrichtung verfügbar. Dieses ermöglicht, dass der Process Checkweiger auf jedes Produkt in jede Produktionslinie eingestellt werden kann.

Benutzerfreundliche Bedieneroberfläche

Der SC520 Checkweiger verfügt über einen großen 15" Touchscreen mit intuitiver Menüführung, die den Bediener mit ein-fachen Befehlen durch die verschiedenen Menüpunkte führt. Die einfache Navigationsstruktur, übersichtliche Grafiken und die einfache Produkteinrichtung reduzieren den Zeitaufwand bei Produktwechseln.

Offenes, leicht zu reinigendes Design

Der SC520 Checkweiger zeichnet sich durch ein offenes Design mit einer abfallenden Linie und Oberflächen sowie runden Rohrprofilen aus.

Dadurch kann die Maschine sehr einfach und gründlich gereinigt werden und die Ansammlungen von Schutz und Bakterien werden verhindert.

Technische Daten

Material	Edelstahl
Display	15" 4:3; Touch-screen
Umgebung	Feuchte und trockene Umgebungen
Abm. Wiegeband	Wiegeband - Breite: 275 mm Wiegebrücke - Länge: 900 mm Wiegetisch - Länge: 250, 300, 350, 400 oder 500 mm Wiegebrücke - Länge: 1200 mm Wiegetisch - Länge: 250, 300, 350, 400, 500 oder 600 mm
Linie Höhe	700 bis 1500 mm, in Abständen von 50 mm
Wiegebereich	3 kg/1 g
Gewichtsbereich	30 g – 3.000 g
Tara	0 – 500 g
TWR	Bis zu 340 Stck/Min.
Bandgeschwindigkeit	20-110 m/min.
Bandmaterial	Lebensmittel zugelassen
Energieversorgung	220-240 V 50 Hz
Temperaturbereich	0°C – +30°C
Software	Policeman, e-weighing, feedback
Optionen	Anschluss an PlusFlex PM PC, Datenausgang, Metalldetektoranschluss, Lichtmast mit Statussignal
IP-Schutzklasse	IP66
IP-Schutzklasse - Wägezelle	IP68